

DN 300-1400 / С РЕДУКТОРОМ (ВОЗМОЖНА КОМПЛЕКТАЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ)

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1.1	Корпус	09Г2С	1
2	Шар	Нерж. сталь 03Х18Н10	1
3	Патрубок	Сталь 30Л	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + С	2
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM (на газ NBR)	2
4.3	Упорное кольцо	Сталь 20	2
4.4	Спиральная пружина	60С2ХГА	64
5.1	Шток	Сталь 08Х13	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	1
5.3	Шайба	Нерж. сталь 03Х18Н11	1
5.4	Контргайка	Сталь 45	1
5.5	Уплотнительное кольцо	FPM (на газ NBR)	3
5.6	Опорное кольцо	PTFE + С	5
5.7	Втулка	Сталь + PTFE	1
5.8	Упорный подшипник	PTFE + С	1
6.1	Верхний фланец	Сталь 20	1
6.2	Направляющая штока	Сталь 20	1
7.1	Цапфа	Сталь 08Х13	1
7.2	Ступица	Сталь 20	1
7.3	Болт	35ХМ	1
7.4	Упорное кольцо	Сталь 20	3
7.5	Втулка	сталь + PTFE	1
8	Червячный редуктор	—	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПОЛНОПРОХОДНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ПОД ПРИВАРКУ ДУ 300-1400

Ду, мм	Маркировка (для теплоснабжения)*	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	T	L	H1	H2
300	K1-1-F-300-PN25-000-G-E-2	295	2700	F16	300	508	325	6,0	630	426	308,5
350	K1-1-F-350-PN25-000-G-E-2	610	3600	F16	337	559	377	6,0	762	479	310
400	K1-1-F-400-PN25-000-G-E-2	740	4275	F25	387	660	426	6,0	838	470	361
500	K1-1-F-500-PN25-000-G-E-2	1209	4950	F30	489	812,8	530	7,0	970	580	441
600	K1-1-F-600-	1990	7500	F30	591	1016	630	8,0	1140	697,5	556

	PN25-000-G-E-2										
700	K1-1-F-700- PN25-000-G-E-2	3050	13050	F35	686	1130	720	8,0	1346	715	619,5
800	K1-1-F-800- PN25-000-G-E-2	3910	21750	F35	781	1245	820	8,0	1524	820	672
900	K1-1-F-900- PN25-000-G-E-2	5460	27900	F40	874	1385	920	9,0	1727	965	772
1000	K1-1-F-1000- PN25-000-G-E-2	8480	37500	F48	976	1576	1020	10,0	1950	986,5	900
1200	K1-1-F-1200- PN25-000-G-E-2	13534	51750	F48	1166	1939	1220	12,0	2250	1169,5	1054
1400	K1-1-F-1400- PN25-000-G-E-2	21490	85950	F48	1360	2190	1420	14,0	2400	1345	1270