

DN 200-250 / С РЕДУКТОРОМ (ВОЗМОЖНА КОМПЛЕКТАЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ)

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус	Сталь 20	1
2	Шар	Нерж. сталь 03X18H10	1
3	Патрубок	Сталь 30Л	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + С	2
4.2	Уплотнительное кольцо	FPM (на газ NBR)	2
4.3	Упорное кольцо	Углеродистая сталь	2
4.4	Спиральная пружина	60С2ХГА	2
5.1	Шток	Сталь 08Х13	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	1
5.3	Шайба	Нерж. сталь 03Х18Н11	1
5.4	Контргайка	Сталь 45	1
5.5	Уплотнительное кольцо	FPM (на газ NBR)	3
5.6	Опорное кольцо	PTFE + С	5
5.7	Втулка	Сталь + PTFE	1
5.8	Упорный подшипник	PTFE + С	1
6.1	Верхний фланец	Сталь 20	1
6.2	Направляющая штока	Сталь 20	1
8	Червячный редуктор	—	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПОЛНОПРОХОДНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ПОД ПРИВАРКУ ДУ 200-250

Ду, мм	Маркировка*	Вес, кг	Крутящий момент Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	T	L	H1	H2
200	K1-1-F-200-PN25-000-G-E-2	175	1000	F14	200	355,6	219	5,0	580	302,3	177,8
250	K1-1-F-250-PN25-000-G-E-2	200	1900	F16	250	457,2	273	5,0	550	416	240