

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус	Сталь 20	1
2	Шар	Нерж. ст. 08X18H10	1
3	Патрубок	Сталь 20	2
4.1	Седловое уплотнение	PTFE + C	2
4.2	Упл. кольцо	FPM (на газ NBR)	2
4.3	Упорное кольцо	Углеродистая сталь	2
4.4	Пружинная шайба	Сталь ШХ15	2
5.1	Шток	Нерж. ст. 08X18H10	1
5.2	Шпонка	Сталь 45	1
5.3	Шайба	Нерж. ст. 03X18H11	1
5.4	Опорное кольцо	PTFE + C	3
5.5	Упл. кольцо	FPM (на газ NBR)	2
5.6	Втулка	Сталь + PTFE	1
5.7	Упорный подшипник	PTFE + C	1
6	Направляющая штока	Сталь 20	1
7	Рукоятка	Оцинкованная сталь	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПОЛНОПРОХОДНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ПОД ПРИВАРКУ
ДУ 15-150

Ду, мм	Маркировка (для теплоснабжения)*	Вес, кг	Крутящий момент, Н/м	Верхний фланец	D1	D2	D3	T	L	H	S	W
15	K1-1-F-015-PN25-000-L-E-2	1,1	—	—	15	42,7	21,3	2,0	230	50	90	129
20	K1-1-F-020-PN25-000-L-E-2	1,6	—	—	20	48,6	26,9	2,0	230	59	103	158
25	K1-1-F-025-PN25-000-L-E-2	2,6	34	—	25	60,5	33,7	2,3	260	57	107	158
32	K1-1-F-032-PN25-000-L-E-2	3,2	37	—	32	76,3	42,4	2,6	260	59	120	230
40	K1-1-F-040-PN25-000-L-E-2	5,9	40	—	40	89,1	48,3	2,6	300	59	126	230
50	K1-1-F-050-PN25-000-L-E-2	7,5	72	—	50	114,3	57	3,0	300	86	162	300
65	K1-1-F-065-PN25-000-L-E-2	9,8	94	—	65	139,8	76,1	3,0	300	84	186	300
80	K1-1-F-080-PN25-000-L-E-2	15	110	—	80	165,2	⁸⁹	3,0	300	91	210	400
100	K1-1-F-100-PN25-000-L-E-2	20,1	184	—	100	216,3	108	3,5	325	82,5	214	400
125	K1-1-F-125-PN25-000-L-E-2	26,1	345	—	125	219,1	133	3,5	350	87	220	450
150	K1-1-F-150-PN25-	67,5	506	—	150	276,4	159	4,5	490	90	230	450

